

# Unité d'alimentation automatique type bol vibrant

Alimentation rapide, flexible, ergonomique et sûre

- Alimentation par soufflage
- Alimentation vis avec ou sans tête
- Alimentation goupilles, rivets...
- Intégration facile
- Ensemble autonome et compact
- Insonorisation de série
- Traitement de l'air
- Commande programmable intégrée





Pour l'alimentation automatique de vis, de rivets, de goupilles ou d'axes, **Tecnimodern Automation** a développé des unités d'alimentation automatique afin d'alimenter des ensembles de vissage et pose stationnaire ou portatifs ainsi que des postes automatiques ou manuels, avec amenée en position par soufflage.

### ÉQUIPEMENTS STANDARDS

- Embase vibrante
- Cuve aluminium traitée ou polyamide suivant le type de produits à distribuer
- Tiroir de sélection
- Tuyau flexible d'alimentation
- Insonorisation ; démontage aisé
- Commande pneumatique
- Commande électronique
- Commande de régulation du bol
- Filtre régulateur lubrificateur
- Peinture bleu RAL 9006

### CARACTÉRISTIQUE TECHNIQUES

Branchements :           Electrique 220 volts monophasé 50 Hz  
                                   Air comprimé : 6 bars

Unité d'alimentation : Type           Cuve  
                                   TEC 300           Ø 300  
                                   TEC 400           Ø 400  
                                   TEC 600           Ø 620

Dimensions vis, goupilles, rivets : Ø nominal de 1 à 6 mm  
   Ø tête de 2 à 20 mm  
   longueur : jusqu'à 60 mm

Cadence : jusqu'à 60 distributions/mn

Nota : les caractéristiques techniques ci-dessus sont à titre indicatif et doivent être adaptés à chaque produit à distribuer.



### SPÉCIAL

- Etude complète d'unité d'alimentation à intégrer sur poste ou machine
- Etude de poste d'assemblage complet

### OPTIONS

- Trémie d'alimentation
  - Palpeur de niveau
  - Cellule de présence vis
  - Contrôle du nombre de cycle
  - Aiguilleur 2 voies
  - Synchronisation avec d'autres automatismes
  - Tiroir pour prise manuelle,
- par succion ou embout aimanté
- Cuve double sortie
  - Distribution de vis sans tête
  - Distribution de vis courte\*
  - Distribution de vis étrier\*
  - Distribution d'écrous (M2 à M12)\*

\* Ces 3 dernières distributions ne s'effectuent pas par soufflage mais sur rampe fixe



Distribution sur rampe fixe

SOUS RÉSERVE DE MODIFICATIONS TECHNIQUES

**tecnimodern automation**



ZAC Les Grandes Terres - 42260 Saint Germain Laval  
 Tel : 04 77 58 61 66 Fax : 04 77 58 20 91 - www.tecnimodern.fr - e-mail : info@tecnimodern.com